

## TISCHLASER MIDI



LASER-IN GmbH

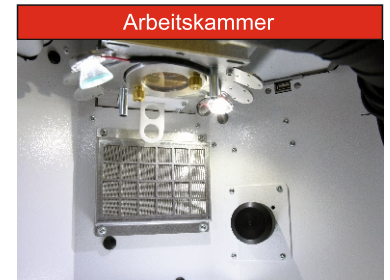
Friedenstrasse 31  
D-75173 Pforzheim  
Tel: +49 (0) 7231 281291 0  
Fax: +49 (0) 7231 281292 0  
Mail: info@laser-in.de



Der Laser MIDI ist für kleine Reparaturen und Materialglättung für folgende Legierungen entwickelt worden: Stahl, Chrom/Kobalt, Platin, Palladium, Gold (7-18 Kt), Messing und Silber, mit und ohne Drahtzufuhr.

Technische Daten Laser MIDI	MIDI
Laserquelle	1064 nm
Pulsspitzenleistung	2,5 kW
Pulsfrequenz	Maximum 5.000 Pulse pro Stunde bei 22°C
Wiederholungsfrequenz	0,5 - 3,0 Hz
Strahldurchmesser	0,3 - 1,3 mm
<b>Interface</b>	
Display	3,5" Farb-Touchscreen
Bedienung	Knopf in der Arbeitskammer und Touchscreen
<b>Anschlussdaten</b>	
Elektrik	230 VAC - 50/60 Hz, 0,8 kW
Kühlung	Wasser/Luft
<b>Aufstellbedingungen</b>	
Gewicht	27 Kg
Abmessungen	Höhe 45,2 cm x Breite 52 cm x Tiefe 59,0 cm
<b>Ausstattung</b>	
Mikroscope	45° 10X mit Fadenkreuz
Schutzgaszufuhr	
Kühlluftzufuhr	

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Mit Drehknopf um Laserparameter zu ändern



- Um Software Updates zu machen  
- Für technische Überprüfung



LASER-IN GmbH

Friedenstrasse 31  
D-75173 Pforzheim  
Tel: +49 (0) 7231 281291 0  
Fax: +49 (0) 7231 281292 0  
Mail: info@laser-in.de

LASER PRODUKT KLASSE 4  
Entspricht den EU Normen

www.laser-in.de