

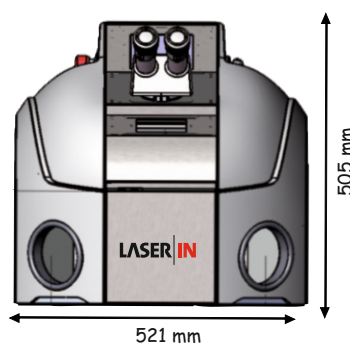
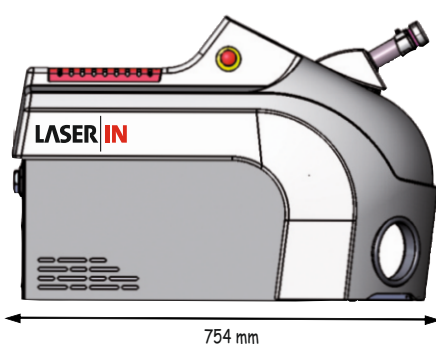
DESKTOP 3 G



Technische Daten		
<b>Laserquelle:</b>		
Typ		Nd: YAG; 1064 nm
Nennleistung	W	60
Pulsspitzenleistung	kW	8
Pulsenergie	J	60
Pulsfrequenz	Hz	1 bis 50
Pulslänge	ms	0,1 - 50
Fokusdurchmesser	mm	0,3 - 2
Pulse Shaping™		15, graphisch editierbar
Speicher	kB	32
<b>Schnittstellen:</b>		
Display		5,7" Farb-TFT Touch Display
Bedienung		Joysticks in Arbeitskammer
<b>Anschlussdaten:</b>		
Elektrik	V	110/230
	Hz	60/50
	A	16/13
<b>Leistungsaufnahme:</b>		
Nennleistung	W	1700
Standby	W	200
ECOmode™	W	10
<b>Aufstellbedingungen:</b>		
Gewicht	Kg	54
Abmessung (T x B x H)	mm	754 x 521 x 505
Arbeitskammer	mm	500 x 250 x 200
Frontklappe (B x H)	mm	200 x 202
<b>Ausstattung:</b>		
Kühlung		Interner-Wasser-Luft-Wärmetauscher
ECOmode™		Inklusiv
Schutzgaszufuhr		flexible Düse
Absaugung		Lüfter mit Filter
Mikroskop		LEICA 10-fach
Diodenringlicht LED		Inklusiv
<b>Optionen:</b>		
Mikroskop		16-fach LEICA
Schutzgaszufuhr		starre Düse
Kühlluftdüse		

Hochwertiges Qualitätsprodukt  
CE Normen 2012. - Made in Germany

Änderungen und Irrtümer vorbehalten



### True View™

Garantiert 100 % Trefferquote, auch ausserhalb des Fokus..  
Laserstrahl immer im Fadenkreuz.  
Keine Parallaxverschiebung.



### Grosses, farbiges, Touchdisplay

Brillanter, kontrastreicher 5,7" Bildschirm. vollständig menügeführte Bedienung über Touchscreen.  
Laserstatusanzeige, direkter Zugang zu den Laserparametern. Komfortabler, grafischer Pulsformeditor.

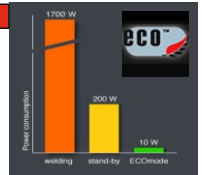


### Ecomode™

Nur 10W Leistungsaufnahme gegenüber 200W im Standby.  
Geringere Betriebskosten durch reduzierten Lampenverschleiss

**Plus = Minus**

Mehr Technology = weniger Energy



### Pulse Shaping™

Grafischer Editor zur Definition des Energieverlaufs innerhalb eines Pulses.  
Perfekte Schweißergebnisse mit hochreflektierenden Metallen und Legierungen.



### LASER-IN GmbH

Friedenstrasse 31  
D-75173 Pforzheim  
Tel: +49 (0) 7231 281 291 0  
Fax: +49 (0) 7231 281 292 0  
Mail: info@laser-in.de