

Die Graviervorrichtung LASER "RR-Writer" ist ein Arbeitsmittel, das sowohl im Juwelierbereich als auch für industriellen Anwendungen notwendig geworden ist. Es ist besonders zur Gravur von Texten und Logos sowie zur kundenspezifischen Gestaltung von Objekten von Stichen bis hin zu Zeichnungen und graphischen Modellen geeignet. Von der Seriennummerierung bis hin zum Fotostich, die LASER-Gravur ist zur kundenspezifischen Gestaltung von Gegenständen aus Metall oder Edelmetalllegierung ideal.

L A S E R S E R V I C E & V E R T R I E B

R R - W R I T E R



LASER-IN GmbH

Friedenstrasse 31
 D-75173 Pforzheim
 Tel: +49 (0) 7231 281 291 0
 Fax: +49 (0) 7231 281 292 0
 Mail: info@laser-in.de



Technische Daten	RR-Writer 50 HD	RR-Writer 20 HD	RR-Writer 20
Laser Parameter			
Typ	Diodengepumpt, Fasergekoppelt, Klasse 4		
Nennleistung	50 W	20 W	20 W
Impulsdauer	120 nS	200 nS	120 nS
Pulsfrequenz	1 - 500 kHz	1 - 500 kHz	20 - 60 kHz
Impulsenergie	1,0 mJ à 20 kHz	0,8 mJ à 20 kHz	1,0 mJ à 20 kHz
Fokuslinse	Standard 160 mm (Beschriftungsfeld 110 x110 mm)		
Schnittstellen			
Markierkopf	Ultra-Hochgeschwindigkeits Galvo-Beschriftungskopf Schreibgeschwindigkeit > 7 m / S		
Markierung	Integrierte numerische Tastatur, Software und Pedal		
Kühlung	Luftgekühlt - keine Notwendigkeit für externe Kühlung		
Kamera	Farbe, Integriert, mit einer Zoom-Vergrößerung x8 bereitgestellt		
Anschlussdaten			
Elektrik	100-240 VAC, 50-60 Hz, 6A		
Max. Verbrauch	750W	750W	750W
Konfigurationen			
Raumtemperatur	10° à 35°		
Systemvoraussetzungen	Kompatibel PC, 1Gb RAM, Speicher free HD ≥ 100 Mb, DVD-Rom, USB 2.0, Betriebssystem : Windows		
Schnittstelle	USB 2.0		
Aufstellbedingung			
Gewicht	80 Kg	72 Kg	67 Kg
Abmessung geschlossen (offen)	45 x 71 x 80 (106) cm	45 x 71 x 65 (91) cm	32 x 54 x 65 (89) cm
Arbeitskammer	Öffnungen an den 3 Seiten: 32 x 45 cm		
Optionen			
Fokuslinse	100 mm (Beschriftungsfeld 60 x 60 mm)	210 mm (Beschriftungsfeld 145 x 145 mm)	
Absaugung	Absaugung mit Cyclonefilter oder Absaugung DRS-16 mit HEPA-Filter		
Drehachse	Für Ringe Innen, Außen und Armbänder		
Auto. Blechvorschub	Blechbreite Max. 10 cm		

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Dieses sind nur einige der Haupteigenschaften, die diese Serie der Beschriftungslaser umfasst:

- Die integrierte Telekamera, die das Ansehen des Gravierbereichs erleichtert, um das Werkstück besser positionieren zu können und während der Gravierphasen eine vollständige Kontrolle zu haben.
- Die regelbare Achse Z erleichtert das Positionieren der Werkstücke im Gravierbereich auf Grund der Unterstützung durch die beiden Pilot-Laser mit hoher Leuchtkraft.
- Ausreichende Leistungen zum Schneiden von Metallfolie von bis zu etwa 1.6 mm Dicke.
- Technologie "COLD-Light", die auf Grund der geringen Erzeugung von Wärme die Notwendigkeit einer Vorwärmung der Maschine und die Notwendigkeit von Hilfssystemen zur Kühlung entfallen lässt.
- Steuerungen anzeigbar und ausführbar sowohl über Steuertasten an der Maschine als auch mittels Software.
- Möglichkeit zum Importieren von Bildern, Modellen, Logos, Texten, usw. aus einer breiten Auswahl von Dateien mit unterschiedlichen Dateierweiterungen.

Gerade auf Grund dieser Eigenschaften wird der aus Faserquellen erstellte LASER bei Anwendungen genutzt die eine extreme Genauigkeit und eine hohe Komplexität voraussetzen. Er erhöht deutlich die Qualität beim Schneiden und Gravieren.



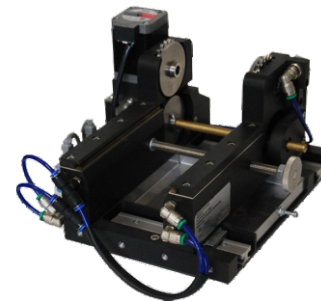
4° Drehachse mit digitaler Steuerung

Drehsystem mit automatischer Bewegung, Software gesteuert. Zum Gravieren von Ringen, Armbändern und runden Objekten im Allgemeinen notwendiges Instrument. Eine Genauigkeit von 1/500 Grad garantiert die einwandfreie Positionierung der Gravur auch auf besonders gekrümmten Oberflächen.



Halterungen für Ringe und Armbänder

Speziell entwickelt, um fest an der 4. Drehachse montiert zu werden, sind diese drei Spindeln die idealen Instrumente zum Gravieren des Inneren und Äußeren von Ringen, Armbändern und Elementen mit runder Form.



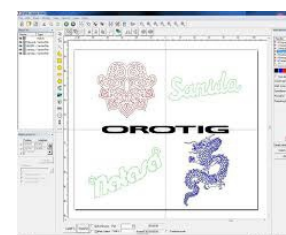
Auto. Vorschub zum Schneiden

Entwickelt mit Hilfe von Kunden aus dem Juwelierbereich mach der automatische Vorschub für Folien das Schneiden von Objekten aus einer Metallfolie möglich, ohne dass diese manuell positioniert werden muss. Ausgestattet mit pneumatischen Elektroventilen und elektronischen Steuerungen zur Bewegungen, ist er in der Lage, die Metallfolie zu positionieren, ohne dass die Anwesenheit eines Bedieners notwendig ist.

Bewegung auf 3 Achsen

Steuerung der Achsenposition mittels Software, das Gravieren in Serie von mehreren Objekten auch mit unterschiedlicher Form zwischen diesen ermöglicht. Basierend auf der Steuerung der karthesischen Koordinaten ist es mittels dieses Moduls möglich, die Bewegung aller Achsen auf Grundlage der Position der Objekte zu programmieren, wodurch das Gravieren in Serie einfach und schnell wird.

Software zum Gravieren



Einfach und intuitiv, ist sie in der Lage, Dateien vom Typ DXF, PLT, JPEG, BMP zu importieren und exportieren. Zudem kann sie mittels einer zusätzlichen Erweiterung auch Graphiken von den gebräuchlichsten CAM-Programmen laden. Die Gravier-Software, die in mehr als 50 Sprachen übersetzt wurde, ist ein einfaches und unmittelbares Instrument zur Steuerung der Funktionen.



Pedalsteuerung

Nach Festlegung des Designs und dem Einrichten der Gravierparameter ist es durch die Pedalsteuerung möglich, die gleiche Gravierung mehrmals auszuführen, ohne dass eine Verknüpfung zur Software erforderlich ist. Die Pedalsteuerung ist für diejenigen ein äußerst nützliches Instrument, die bei der Produktion die gleiche Gravierung mehrmals ausführen müssen.

LASER-Schnitt

Aktuelles Modell mit z.B. 50W Leistung, das neben den normalen Anwendungen zum Gravieren und Stechen, außerdem das Schneiden von Folien mit mehr als 1 mm Dicke ermöglicht.



Der Software für 3D (Optionen)

Ideal zur Reproduktion von Design und Stichen in 3 Dimensionen sowie Stichen mit Einzelheiten, die auf mehreren Ebenen der Tiefe verteilt sind. Diese Software-Erweiterung, die auf der Verwaltung von STL-Dateien basiert, ermöglicht die Wiedergabe von Objekten in 3D getreu zu de

LASER PRODUKT KLASSE 4
Entspricht den EU Normen
IEC 60825-1 : 1993+A1 : 1997+A2 : 2001 : 2007-10